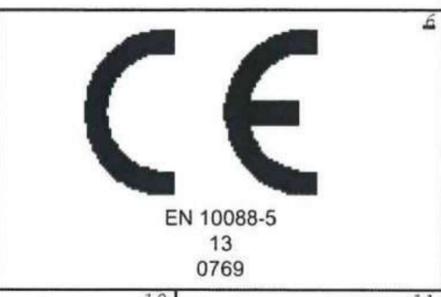


Usine productrice
Ugine
 Avenue Paul Girod - CS 90100
 73403 Ugine Cedex France
 www.ugitech.com

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1
 EN 10204 / 3.1



Certification Usine :
 Tous les produits UGITECH ont été réalisés selon le système qualité certifié au minimum ISO 9001 et en fonction des demandes clients à la commande selon les exigences des normes IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, code RCCM et/ou ASME section III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0. Les analyses chimiques et les essais caractéristiques mécaniques sont réalisés par des laboratoires accrédités ISO/CEI 17025.



Marque de l'usine :
 Poinçon de l'expert :

Indice client : 10 N° Commande : 11 N° de Certificat : 12
 929816 10 84128230 900001

Produit :
UGIMA-X 4404 BARRE LAMINÉ(E) DÉCALAMINÉ(E) HYPERTREMPÉ(E) K13 ROND(E) 100,000MM LONG. 5,400M +3
 00,000MM -300,000MM 502999

Mode d'élaboration : 14 N° de lot : 15 N° de coulée : 16 Poids : 17
 EAF + AOD + CC 1922ZZ8400 916112 332 kg

Nombre de pièces : 18 Profil : 19 Dimension : 20 Taux de corroyage : 21
 12 Rond(e) 100,000 mm 4,9

Normes :
 AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4404/4401
 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 316/316L
 ASTM A276/A276M-17 TYPE 316L/316
 AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4404/4401
 AISI 316L/316
 ASME SA182/182M-17 Sec.IIPartA F316L/F316
 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 316L/316
 EN 10088-5 ED 2009 1.4404

EN 10272 : 2016-11 1.4404/4401
 ASTM A182/A182M-18a F316L/F316
 ASTM A479/A479M-18 TYPE 316L/316
 EN 10088-3 ED2014 1.4404/4401
 NF S94-090 nov 2005 1.4404
 ASME SA276/276M-17 Sec.IIPartA 316L
 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 316/316L

ANALYSE CHIMIQUE N° prélèvement : HYPC 27

%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N
Min				10,0000	16,5000	2,0000				
Max	0,0300	0,7500	2,0000	13,0000	18,0000	2,5000		0,0300	0,0450	0,1000
Coulée	0,0160	0,4590	1,3780	10,0800	16,7640	2,2050	0,4870	0,0243	0,0256	0,0420
Produit										

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résultats à l'état de livraison : HYPERTREMPE EN LIGNE TEMPERATURE 1040°C MINI 101

Traction									Dureté			
T°C	N° Prelev.	N° Repère Sens	Limite d'élasticité Rp 0,2% MPa	Limite d'élasticité Rp 1% MPa	Résistance mécanique RM MPa	Allongement 5D %	Allongement 4D %	Striction Z %	HBW 2,5/187,5	Hv 5	HRb	HRc
		Min Max	205	235	515 700	40	40	50	215			22
20	HYPC	1201 L	261	314	584	53	55	75	167			<22
20	HYPC	1202 L	287	340	604	57	59	78	173			

Résilience 201

T°C	N° Prelev.	Type	Sens	Min J	Valeurs J	Moyenne J	Expansion latérale 105, mm	Taux cristallinité
20	HYPC	KISOV	L	100	231 230 230	230		
20	HYPC	KISOV	L	0	229 228 229	229		

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Corrosion :
 CORROSION INTERCRISTALLINE SUIVANT ISO 3651-2 METHODE A : CONFORME
 RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE CONFORMEMENT A ASTM A262 METHODE E
 RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE CONFORMEMENT A ASTM A262-02 METHODE C

Contrôles non destructifs :
 CONTROLE VISUEL ET DIMENSIONNEL EFFECTUES
 PROCEDURE ET CONTROLE ANTI-MELANGE REALISE PAR EMISSION OPTIQUE OU FLUORESCENCE X : CONFORME

Autres :
 PRODUIT D'ORIGINE FRANCAISE 202

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité (NF L 00-015 C): Document validé par signature électronique. Produit fabriqué dans le respect du règlement REACH.

Ugine le 26.05.2019 23
 Le Responsable Métallurgie-Qualité

 B. POLLET
 040001314774 Page 1/2

SAS SERVICES AUVERGNE METAUX
 ZAC des Montels III - 63118 CEBAZAT
 Exp. 105, rue Pierre-Gilles de Gennes
 Tél. 04 73 69 41 10 - Fax 04 73 69 83 34
 RCS Clermont Fd - B 334 111 820
 sam@sam-dc.net