



# PROCÈS VERBAL DE CONTRÔLE

XXX

Pièce : YYYYYY

N° Commande : CD15228462

Désignation : 332522245

N° Affaire : 1743

Quantité : 1

N° plan	Indice	Quantité	Cote nominale	Tolérance		Cote relevée	Observations
				Mini	Maxi		
CD15226589	B	1	x 548 y 56	-0,5	+0,5	x 548 y 56	
CD15226589	B	1	x 548 y -56	-0,5	+0,5	x 548 y -56	
CD15226589	B	1	x -896 y -295	-0,5	+0,5	x -896 y -295	
CD15226589	B	1	302	-0,5	+0,5	302	
CD15226589	B	1	x -5,2 y 12,3	-0,5	+0,5	x -5,2 y 12,3	
CD15226589	B	1	x 0 y -75,4	-0,3	+0,3	x 0 y -75,4	
CD15226589	B	1	Ø50	-0,2	+0,2	Ø49,98	
CD15226589	B	1	61	-0,3	+0,3	61	
CD15226589	B	1	Ø32	-0,2	+0,2	Ø32	
CD15226589	B	1	125	-0,3	+0,3	125	

Conclusions : Usinage conforme au plan CD15226589 B  
RAS

Nom du Contrôleur : ZZZZZZZ

Visa :



Date : 26/09/2019